



# UPS SERIE PLUS/6~10 kVA

Online Alta Frecuencia

WWW.POWERSEL.COM

## POWERSEL

ENERGY SOLUTIONS



SOHO



DATACENTER



E-MEDICAL



INDUSTRY



TRANSPORT



EMERGENCY

### VFI-SS-111

TRUE ON LINE DOUBLE CONVERSION

### ISO9001

CERTIFIED



#### UPS PSOG/ PLUS

- Potencia: 6kVA ~ 10 kVA
- Factor de potencia: 1.0
- Tecnología: Online doble conversión
- Diseño: Torre

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

- CORRECCIÓN ACTIVA DEL FACTOR DE POTENCIA (APFC).
- MÚLTIPLES FUNCIONES CONFIGURABLES VÍA LCD.
- MÚLTIPLES PLATAFORMAS DE COMUNICACIÓN.
- GESTIÓN AVANZADA DE BATERÍAS (ABM).

#### ESPECIFICACIONES

- TENSIÓN DE ENTRADA: 208/ 220/ 230/ 240 VAC
- TENSIÓN DE SALIDA: 208/ 220/ 230/ 240 VAC
- FRECUENCIA NOMINAL: 50/60 HZ
- FACTOR DE CRESTA: 3:1

## PRESTACIONES

- DSP avanzado y tecnología de 3 niveles.
- Factor de potencia de salida 1.0.
- Corrección activa del factor de potencia (APFC), factor de potencia de entrada de hasta 0,99.
- Alta eficiencia 95% (hasta 98% en modo ECO).
- Tecnología digital paralela avanzada.
- Amplio rango de voltaje de entrada (110 - 288 Vac) y rango de frecuencia (40-70 Hz).
- Detección automática de frecuencia de 50/60 Hz
- Dos modos de conversión de frecuencia: entrada de 50Hz / salida de 60Hz o entrada de 60 Hz /salida de 50Hz.
- Diseño de doble entrada, compatible con bypass independiente.
- Configuración de batería ajustable (baterías configurables de 16-20 pes).
- Cargador controlado digitalmente.
- Alta corriente de carga disponible (máx. 12A).
- Voltaje de carga y corriente configurados por demandas.
- Reducción lineal en la entrada de bajo voltaje, lo que reduce los tiempos de descarga de la batería y prolonga la vida útil de la batería.
- Gestión inteligente de la batería, control automático de carga flotante / ecualizador, control de latencia del cargador, aumento de la vida útil de la batería en un 50%.



### Panel de lectura

- |                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| 1. Protección contra la sobre-tensión | 6. Fan                    |
| 2. AC Input                           | 7. RS232                  |
| 3. Modem/Tel/Fax                      | 8. USB (optional)         |
| 4. DC Input                           | 9. EPO (optional)         |
| 5. Outlet                             | 10. SNMP/AS400 (opcional) |

- Posibilidad de encender el UPS con baterías
- Tiempo de inicio diferido configurable cuando se restablece la alimentación de la red,
- reduciendo el impacto en la red eléctrica o el generador
- La velocidad del ventilador varía de manera inteligente con la temperatura,
- reduciendo el ruido y alargando su vida útil.
- Equipado con función de auto envejecimiento
- El nuevo diseño interno, compacta la unidad completa para un tamaño más reducido
- Pantalla LCD + LED, operación de teclas multifuncionales, interfaz amigable
- Potente software para la configuración de parámetros.
- Comunicaciones avanzadas multiplataforma: interfaces de comunicación RS232,
- USB, RS485, SNMP y contactos secos.
- Función efectiva de protección de software y hardware, función de autodiagnóstico.
- Registro de eventos para verificar
- RS232 y ranura para tarjeta inteligente incluida
- Función paralela opcional, compensación de temperatura de la batería, tarjeta SNMP, tarjeta RS485, contactos secos, EMD y alarmas SMS.

## FICHA TÉCNICA

MODEL	PSOG - 6kva	PSOG - 10kva
Capacity	6000VA / 6000W	10000VA / 10000W
<b>INPUT</b>		
Input wiring	Single-phase three-wire(1 CJ>+N+PE)	
Rated voltage	208/220/230/240Vac	
Voltage range	110- 176Vac(linear derating between 50% and 100% load); 176- 288Vac(no derating)	
Rated frequency	50/60 Hz(auto-sensing)	
Frequency range	40- 70 Hz	
Power factor	" 0.99	
Bypass voltage range	- 40%- +15%(settable)	
Total harmonic distortion(THDi)	,,,5%	
<b>OUTPUT</b>		
Output wiring	Single-phase three-wire(1 CJ>+N+PE)	
Rated voltage	208(PF=0.9)/220/230/240Vac	
Voltage regulation	± 1%	
Frequency	Synchronized to bypass in mains mode; 50/60 Hz± 0.1% Hz in battery mode	
Waveform	Sinusoidal	
Power factor	1	
Total harmonic distortion(THDv)	,,,1%(linear load); ,,,,4%(non-linear load)	
Crest factor	3:1	
Overload	102%- 110% for 10 min, 110%- 125% for 1 min, 125%- 150% for 30 s	
<b>BATTERIES</b>		
DC voltage	192Vdc(192- 240Vdc settable)	
Number of battery	16 pes(16- 20 settable)	
Inbuilt battery(standard model)	12V/9Ahx16	12V/9Ahx16
Charging current!	Standard model: 1A; Long time model: 5A(default), 1- 5A settable; 12A(optional)	
Recharge time	Standard model: 90% capacity restored in 8 hours; Long time model: depend on the capacity of battery	
<b>SYSTEM</b>		
Efficiency	" 94% at 100% load, max. 95% at 60% load," 98% in ECO mode	
Transfer time	Oms	
Protections	Short-circuit, overload, overtemperature, battery low voltage, overvoltage, undervoltage and tan failure	
Max. number of parallel connections	4	
Communications	RS232(standard), USB/ RS485/ dry contacts/ SNMP /batterytemperature compensation(optional)	
Display	LCD + LEO	
<b>OTHERS</b>		
Operating temperature	0°C- 40°C	
Storage temperature	-25°C- 55°C(without battery)	
Relative humidity	0- 95%(non-condensing)	
Altitude	,,,1000 m, derating 1% for each additional 100 m	
IPrating	IP 20	
Noiselevel@1m	,,,55 dB	,,,58 dB
Dimensions (W x D x H)(mm)	191x 460x 720	191x 460x 720
Packaged dimensions (W x D x H)(mm)	310x 654x 941(S).318x 595x 475(H)	310x 685x 941(S),318x 617x 475(H)
Net weight(kg)	70 kg	71,5 kg
Gross weight(kg)	61(S), 16(H)	70(S), 18(H)